



microPrint
made in switzerland

FIABILITÉ MAXIMALE DANS LA PRODUCTION



- 

Jusqu'à 4 couleurs
ou racles
transversales
- 

Taille maximale
d'encrier
140 mm
- 

Décalage
pneumatique et
électrique du tampon
- 

Rotation
électrique
sur 1 axe
- 

Contrôle
automatique
de la viscosité
- 

Contrôle
par caméra

Série MS

MS 130 | MS 150 | MS 250 | MS 300

Série MS

MS 130 | MS 150 | MS 250 | MS 300

La série MS se compose de machines de tampographie pneumatique conventionnelles pouvant imprimer avec jusqu'à quatre couleurs. Elle est disponible avec des systèmes de répartition d'encre ouverts ou fermés ainsi qu'en tant que racles transversales. La position d'impression est réglée de manière mécanique sur la machine. Celle-ci peut être complétée de différentes manières, p. ex. avec un système pneumatique ou électrique à un seul axe pour la rotation ou le décalage du produit à imprimer. L'utilisation se fait au moyen d'un écran tactile graphique monochrome. Une particularité de cette série est que la tête de tampographie se déplace en avant et en arrière. Ceci rend les supports très accessibles, ce qui permet de manipuler le produit à imprimer simplement et en toute sécurité ainsi que de vérifier visuellement l'image d'impression dans le support. Le chargement par robot permet également d'économiser de la place.

LES AVANTAGES :

Utilisation efficace 24h/24 et 7j/7

Positionnement mécanique

Réglage de la viscosité

Interface numérique

Nettoyage du tampon

Chargement par robot



Illustrations : Exemples de configuration

microPrint
made in switzerland



Utilisation

La série MS prend en charge des tâches d'impression simples ou spéciales sous forme de poste de travail manuel ou de module à intégrer dans une installation. Grâce à leur fonction interne de positionnement mécanique, les machines peuvent être utilisées dans des installations sans système de positionnement. Vous pouvez utiliser un système de surveillance de la bande de nettoyage et des Viscomat pour assurer un fonctionnement autonome. La tête tampon revient en position initiale, ce qui permet à un robot de charger la machine en toute simplicité. L'objet à imprimer peut être tourné ou déroulé par un entraînement électrique ou pneumatique. Possibilité d'utiliser un encrier ovale ou une racle transversale pour les longues images à imprimer.



Positionnement du tampon

Le positionnement du tampon dans l'axe Y se fait par entraînement pneumatique et permet de régler mécaniquement en interne la position de prise d'encre et de transfert d'encre. Vous pouvez régler la position dans l'axe X et corriger l'angle à partir du support de cliché. Le décalage pneumatique du tampon 3 couleurs permet de toujours obtenir une image imprimée centrée, que cela soit avec 2 ou 3 couleurs. Le décalage électrique du tampon est capable de transférer jusqu'à 4 couleurs à différentes positions X. Au choix, vous pouvez travailler avec une combinaison de tampons ou un seul tampon.



Utilisation, logiciel et interface

L'utilisation se fait au moyen d'un écran tactile graphique monochrome. En cas d'utilisation dans une installation, celui-ci peut aussi être placé à l'extérieur au moyen d'un câble de rallonge. Les paramètres d'impression peuvent être réglés en toute simplicité dans une interface graphique intuitive. Les applications peuvent être enregistrées. La série MS dispose d'une interface numérique permettant de communiquer avec l'installation.



Répartition d'encre

Les encriers raclants de 70 mm permettent d'imprimer avec jusqu'à 4 couleurs. Si vous utilisez la taille d'encrier maximale de 140 mm, le nombre de couleurs est réduit à deux. Différentes tailles intermédiaires et combinaisons de différents encriers, encriers ovales, racles transversales ou systèmes ouverts sont possibles. La variante à couleurs multiples peut être commandée avec un grand cliché unique ou avec deux supports de clichés réglables séparément. La longueur de la course du cliché peut être réglée mécaniquement et permet différentes tailles de clichés. Le Viscomat microPrint règle la viscosité de la couleur de manière autonome.



Manutention des pièces

La manutention des pièces peut être réalisée de manière flexible. Outre la rotation pneumatique et la rotation électrique sur un seul axe, il est aussi possible de décaler les pièces au moyen d'un entraînement pneumatique ou électrique. Un dérouleur pneumatique à crémaillère permet d'imprimer des formes rondes. La pièce à imprimer peut être maintenue par des pinces pneumatiques ou par aspiration. Vous pouvez au choix connecter un système de détection des pièces par aspiration ou par des capteurs.



Accessoires

Afin d'assurer un fonctionnement autonome dans une installation, nous recommandons d'utiliser le système de surveillance du nettoyage des tampons ainsi que les Viscomat microPrint. La série MS peut aussi être équipée de 2 supports pour accélérer la production ou d'une table rotative pneumatique avec 6 supports pour une impression rapide en deux couleurs. Vous pouvez choisir d'équiper votre machine avec une table, avec un socle pour en faire un modèle statique, ou avec une cellule de sécurité. Le décalage des pièces permet d'intégrer dans le processus d'impression un pré-traitement ou un post-traitement, ainsi qu'un contrôle par caméra.

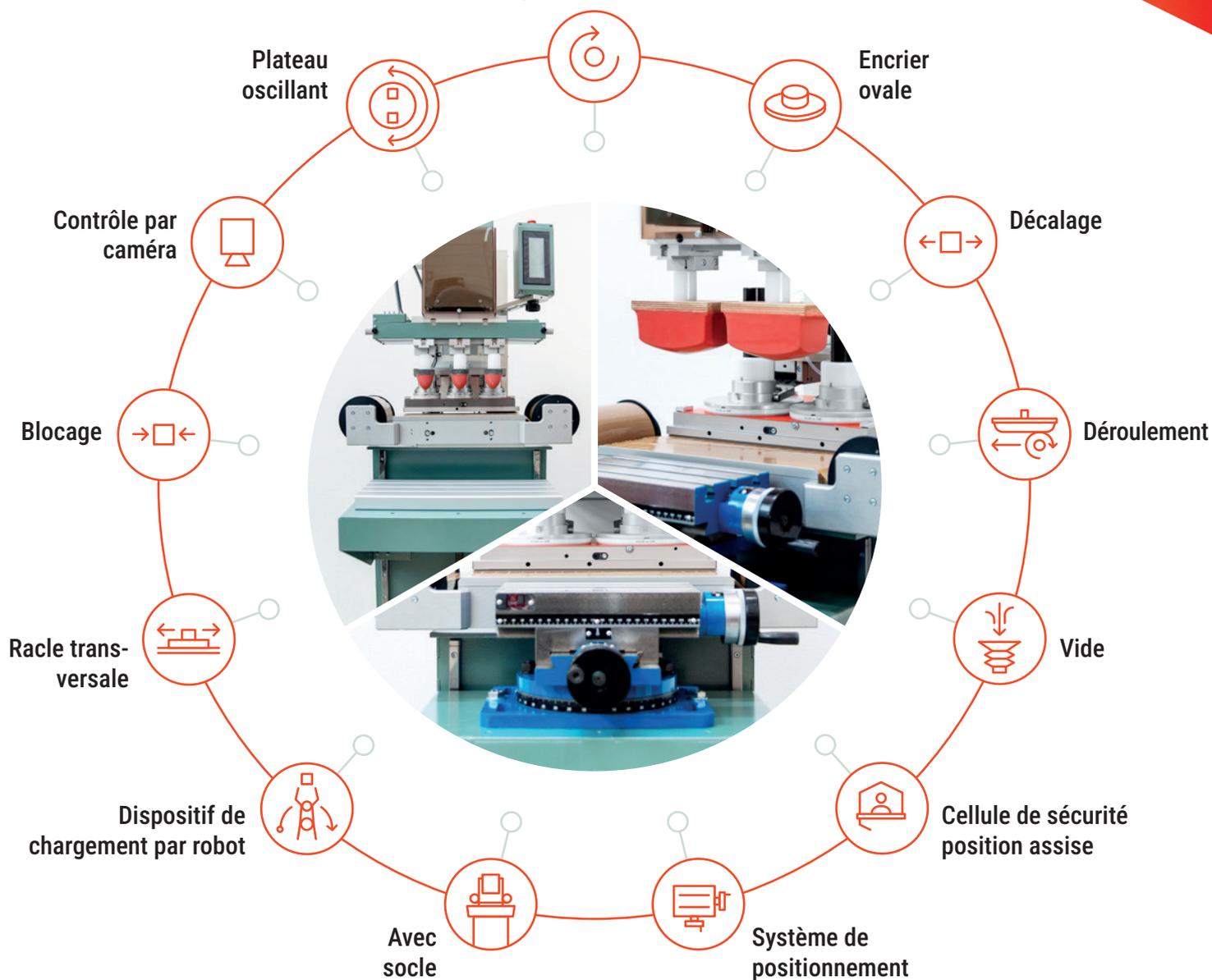
UNE SOLUTION – D'INNOMBRABLES POSSIBILITÉS

Vous êtes à la recherche d'une solution économique qui répond à vos besoins ?
La Série MS constitue la base de différentes possibilités de configuration
et offre un maximum de précision, de flexibilité et de polyvalence.



Autres accessoires et ajustements possibles
sur demande : info@microprint.ch

Dispositif de rotation



MS 130 | MS 150 | MS 250 | MS 300

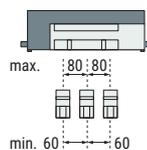
Combinaisons d'encriers et de clichés

Un large éventail de combinaisons d'encriers et de clichés est disponible pour répondre à tous les besoins. Nos machines sont ainsi toujours parfaitement adaptées à l'application correspondante.

Si vous utilisez un décalage de pièces, d'autres combinaisons et un plus grand nombre d'encriers sont possibles.

MS 250

Décalage pneumatique du tampon FT 2-3



Cliché :
260 x 250 mm

Encrier :
3x ø70 mm



Cliché :
260 x 250 mm

Encrier :
2x ø120 mm

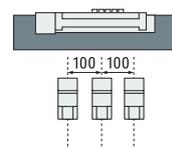


Cliché :
2x 130 x 250 mm

Encrier :
2x ø120 mm



Décalage électrique du tampon MFT 250



Cliché :
260 x 250 mm

Encrier :
4x ø56 mm



Cliché :
260 x 250 mm

Encrier :
3x ø70 mm



Cliché :
260 x 250 mm

Encrier :
2x ø120 mm



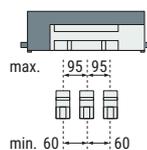
Cliché :
2x 130 x 250 mm

Encrier :
2x ø120 mm



MS 300

Décalage pneumatique du tampon FT 2-3



Cliché :
300 x 300 mm

Encrier :
3x ø86 mm



Cliché :
300 x 300 mm

Encrier :
2x ø140 mm

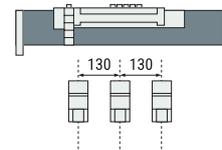


Cliché :
2x 150 x 300 mm

Encrier :
2x ø140 mm



Décalage électrique du tampon MFT 350



Cliché :
300 x 300 mm

Encrier :
4x ø70 mm



Cliché :
300 x 300 mm

Encrier :
3x ø86 mm



Cliché :
300 x 300 mm

Encrier :
2x ø140 mm



Cliché :
2x 150 x 300 mm

Encrier :
2x ø140 mm



LES DONNÉES EN BREF

Série de machines

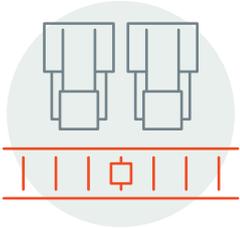
Série MS

Types de machines	MS 130	MS 150	MS 250	MS 300
Nombre de couleurs	1	1	1 à 4	1 à 4
Vitesse [cycles/heure]	1 600/1 200 avec nettoyage du tampon	1 300/850 avec nettoyage	1 500/1 000 avec nettoyage du tampon	1 300/850 avec nettoyage
Entraînement de la course du tampon	pneumatique	pneumatique	pneumatique	pneumatique
Tailles de cliché max. fermées [mm]	130 x 250 x 10/0,5	150 x 300 x 10/0,5	260 x 250 x 10/0,5	300 x 300 x 10/0,5
Tailles de cliché max. ouvertes [mm]	120 x 120 x 10/0,5	sur demande	250 x 120 x 10/0,5	sur demande
Taille de cliché racle transversale max. [mm]	–	–	100 x 430 mm, sur demande	100 x 500 mm, sur demande
Encrier [quantité x Ø en mm]	1x56 / 1x70 / 1x86 / 1x120	1x56 / 1x70 / 1x86 / 1x120 / 1x140	4x56 / 3x70 / 2x86 / 2x120	4x56 / 4x70 / 3x86 / 2x120 / 2x140
Encrier ovale [mm]	–	–	237 x 68	237 x 68
Image d'impression max. [diamètre en mm]	46 / 60 / 76 / 110	46 / 60 / 76 / 110 / 130	46 / 60 / 76 / 110	46 / 60 / 76 / 110 / 130
Course de tampon – puissance [N]	480	1 100	750	1 100
Course du tampon max. [mm]	150	150	150	150
Déchargement du tampon max. [mm]	125	98	125	98
Nettoyage du tampon	en option : 115 mm de large	en option : 138 mm de large	en option : 115 mm de large	en option : 138 mm de large
Système de commande	SPS Panasonic	SPS Panasonic	SPS Panasonic	SPS Panasonic
Mémoire de programmes	en option : 100	en option : 100	en option : 100	en option : 100
Interfaces	interface numérique	interface numérique	interface numérique	interface numérique
Système de dilution	en option : 1 raccord	en option : 1 raccord	en option : 1 à 4 raccords	en option : 1 à 4 raccords
Poids sans socle [kg]	env. 75	env. 97	env. 75	env. 109
Consommation en air [l/min]	104	125	110	125
Puissance d'alimentation	110 – 240 V, 0/60 Hz	110 – 240 V, 50/60 Hz	110 – 240 V, 0/60 Hz	110 – 240 V, 50/60 Hz

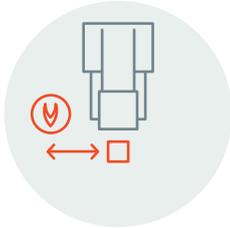
microPrint

made in switzerland

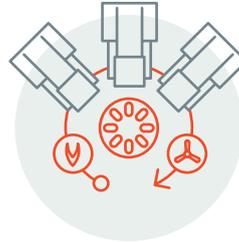
Possibilités d'installation et détails



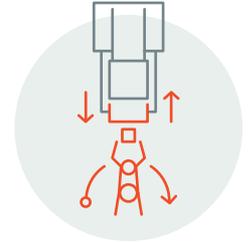
Installation complète
avec convoyeur à bande



Avec pré-traitement
(flamme / corona)

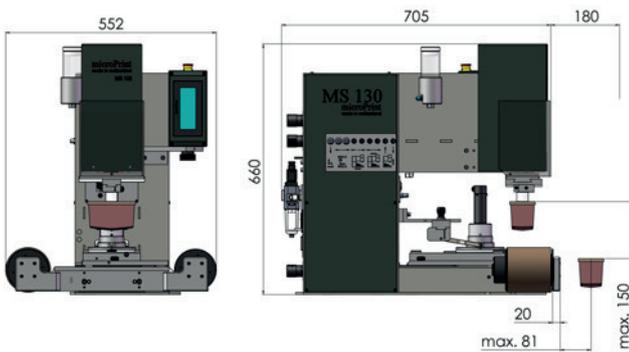


Plateau circulaire de
commutation avec pré-
traitement et post-traitement



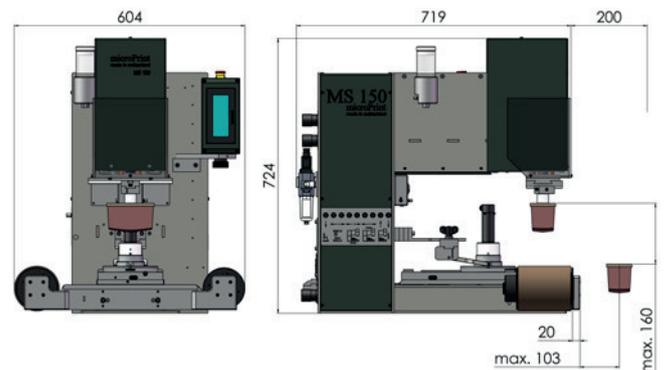
Chargement
par robot

MS 130



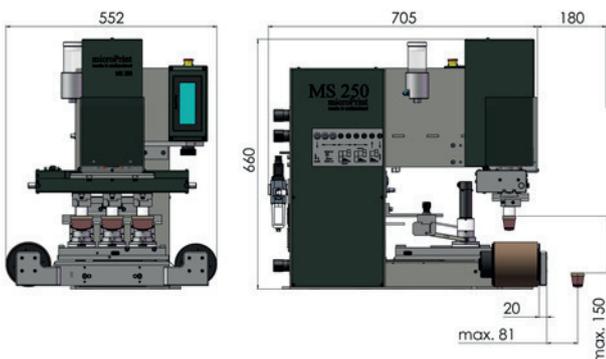
Télécharger le schéma
détaillé au format PDF

MS 150



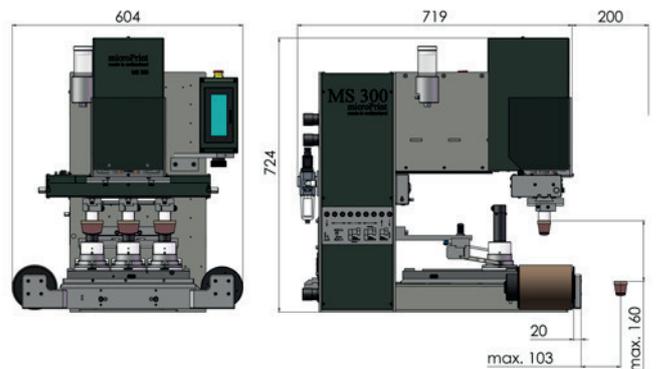
Télécharger le schéma
détaillé au format PDF

MS 250



Télécharger le schéma
détaillé au format PDF

MS 300



Télécharger le schéma
détaillé au format PDF

microPrint

made in switzerland



Depuis 1995, **microPrint** développe et produit en Suisse des machines de tampographie qui établissent de nouvelles références et révolutionnent la tampographie. Notre équipe expérimentée emploie pour ce faire des technologies innovantes afin de répondre parfaitement aux exigences élevées de nos clients. Les nombreuses options de configuration et notre passion pour l'ajustement individuel nous permettent de trouver la solution idéale pour relever chaque défi. **Mettez-nous à l'épreuve.**

NOTRE PROMESSE :

Précision

Polyvalence

Innovation

Personnalisation

Flexibilité

Efficacité



microPrint LC GmbH

Anthoptstrasse 9

CH-8222 Beringen

Tél. : +41 52 624 50 59

Fax : +41 52 624 50 22

info@microprint.ch

microprint.ch

